

REBORN | Emballages recyclés



Machine spécialisée dans le recyclage de film transparent.

REBORN, LE PIONNIER DE L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE DES FILMS PLASTIQUES

Spécialiste du recyclage des films plastiques et de la fabrication d'emballages recyclés

Pour les marchés des boissons et de l'alimentaire, de l'hygiène, du bâtiment, du médical

Pionnier de l'économie circulaire des films plastiques en Europe

L'upcycling est l'un des principaux moteurs d'une économie circulaire. Aider les industriels à réduire leurs émissions carbone en leur proposant des solutions issues de matières recyclées, c'est précisément le credo du groupe Reborn, pionnier et leader dans la mise sur le marché de films en polyéthylène à base de matières recyclées, et ce, jusqu'à 100%.

Le groupe rassemble en son sein plusieurs entreprises ancrées en région (Reborn Normandie à Bernay, Reborn Vosges à Vecoux, Reborn Pyrénées à Ogeu-les-Bains et XL Recycling à Montbrison), spécialisées dans le développement et le recyclage de films d'emballage LDPE (polyéthylène basse densité) pour les secteurs de l'agroalimentaire, de l'hygiène, de la construction ou en encore de la logistique.

MACHINES POUR RECYCLER LES FILMS PLASTIQUES

Groupe intégré, Reborn dispose de ressources en quantité et de qualité suffisantes pour répondre à l'ensemble des besoins de produits recyclés de ses clients.

Sa filiale XL Recycling peut désormais traiter jusqu'à 35 000 t de recyclage mécanique avancé, avec des lignes de désencrage uniques, un tri infrarouge à grande vitesse afin de recevoir les déchets PCR des plateformes logistiques, et de multiples équipements de lavage innovants et équipements de traitement de l'eau à la pointe de la technologie.

Ainsi, moyennant un investissement de l'ordre de 30M€, cofinancé avec le fonds SPI de Bpifrance au capital, XL Recycling est devenue le principal recycleur de films souples polyéthylène du pays. *"Nous générons une économie de plus de 60 000 t de CO₂ par an et fermons la boucle des matériaux sur les films de polyéthylène avec nos clients et nos partenaires"*, commente Arthur Lepage, PDG de Reborn.

Le groupe met l'accent sur l'innovation et développe de nouveaux produits à haute teneur en matières recyclées et toujours plus recyclables. C'est le cas du nouveau packaging pour le secteur du beverage, dans lequel les poignées sont intégrées ; ce pack monomatériau est 100% recyclable et peut être 100% issu de matières recyclées.

Sur le site de Bernay (Eure), XL Recycling a officiellement inauguré en février 2024 sa nouvelle ligne de production permettant de fabriquer du plastique 100% recyclé, sous la forme de billes, à partir de packagings jusqu'ici peu, voire pas recyclés : les films imprimés sur les packs d'eau, *"jusqu'alors un écueil pour l'industrie du recyclage en France"*.

DE PLAIN-PIED DANS L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Reborn entend changer la donne avec son installation innovante qui dépasse l'obstacle des encres d'impression pour la fabrication de matières secondaires transparentes à partir de films plastiques imprimés. Cette nouvelle ligne de production, intitulée "Bclear", qui recycle principalement des emballages, comprend un processus innovant de désencrage. Concrètement, l'encre est séparée du film. L'encre récupérée est la seule matière que XL Recycling ne réemploie pas. Elle est reprise par une société spécialisée. Objectif 2025 pour Reborn : intégrer au moins 80% de matières recyclées dans la totalité des emballages qu'elle fabrique. ■

CONTACT

Arthur LEPAGE
Tél. 02 32 46 77 00
contact@rebornplastics.com
www.rebornplastics.com

UN PACK À POIGNÉE INTÉGRÉE QUI RÉVOLUTIONNE L'EMBALLAGE DES BOISSONS

Pour leurs emballages, les industriels recherchent des solutions qui limitent leur impact environnemental. Or les packs de bouteilles d'eau classiques (par exemple les plus vendues, en 1,5l) ne sont pas 100% recyclables, car ils intègrent habituellement une poignée adhésive contenant de la colle, mais aussi un autre matériau, qui peut être du PP, voire de la mousse. "Le film en polyéthylène est recyclable, mais pas la poignée. Or les consommateurs l'ignorent et font rarement le tri en séparant le film de la poignée", explique Arthur Lepage.

UN PACK AVEC POIGNÉE INTÉGRÉE

Reborn s'est attaqué à ce problème et lance cette année sur le marché un film multipack révolutionnaire avec poignée intégrée en polyéthylène. Monomatériau, ce pack devient donc totalement recyclable: plus besoin de séparer la poignée de l'emballage ! "Le concept est validé industriellement. La poignée est constituée par une découpe du film. Nous

nous occupons de tout et livrons à nos clients à la fois le film et l'outil permettant de réaliser cette découpe. À la clé, une simplification et une meilleure productivité pour nos clients", précise Arthur Lepage.

Très bien accueilli sur les salons professionnels, où il a créé la surprise, le pack avec poignée intégrée conjugue praticité et moindre impact environnemental. "La préhension du pack reste facile, sans risque d'arrachage, contrairement à une poignée habituelle, et ce nouveau geste entrera aisément dans les habitudes de consommation", note-t-il. De plus, celui-ci facilite l'ouverture du packaging.

En outre, selon le choix des clients, ce film peut être proposé avec 100% de matériaux recyclés et aucun matériau vierge, ce qui garantit jusqu'à 70% de réduction de l'empreinte carbone. De quoi contribuer à donner une image verte et positive des marques qui l'adopteront. ■



Poignée intégrée au Multipack 100% recyclable et 100% recyclée.

fermé

ouvert

UN SACHET 100% RECYCLABLE

Pour remplacer les sachets traditionnels avec fermeture en cordonnet en coton, Reborn innove via Tiny Bag, un packaging avec fermeture intégrée. Le cordonnet est remplacé par un lien en polyéthylène (PE) : 100% monomatériau, le produit devient ainsi 100% recyclable ! Déjà utilisée par des industriels clients de Reborn dans le secteur de l'hygiène, pour les cotons pour bébés par exemple, cette solution plus durable est également commercialisée sur d'autres marchés, comme celui du pain de mie. ■



Reborn remplace le sac avec cordonnet par un sac 100% monomatériau.



R100 FULL PCR : -70 % sur votre empreinte carbone

Ce nouveau packaging contient 100% de matières recyclées PCR (déchets de postconsommation), et donc 0% de matière vierge ; une approche qui permet de réduire son empreinte carbone de 70% par rapport à un film vierge. Trois origines pour les matériaux recyclés PCR utilisés : un tiers provient de déchets ménagers, un tiers de déchets issus de la grande distribution et un tiers de déchets industriels. La qualité et la traçabilité sont maîtrisées grâce à un réseau intégré de collecte et de recyclage sur les trois origines.

Le R100 FULL PCR permet également de bénéficier de remises sur l'écocontribution REP en France ou d'éviter des taxes dans certains autres pays européens. Ce support durable n'oublie pas d'être esthétique et attractif: transparent, il offre des possibilités d'impression en haute définition. Ses propriétés mécaniques sont identiques à celles d'un packaging en matière vierge: vitesse machine, température de soudage, épaisseur du film.

Les chiffres clés de Reborn

1966 Création de l'entreprise Ceisa Packaging

2003 Rachat par le groupe Excelrise de la société Ceisa Packaging

2013 Rachat par le groupe Excelrise de la société Semoflex

2018 Création de l'entreprise XL Recycling

450 salariés

170 M€ de CA, dont

70% à l'export

5 sites de production en France

80% des produits fabriqués à base de matières recyclées en 2025

30 M€ d'investissement dans le recyclage mécanique avancé

35 000 t de capacité de recyclage de films plastiques

Certifications

